

pressalitgroup

# *Grønt regnskab 2009*

## Indholdsfortegnelse

1. Basisoplysninger .....	3
2. Ledelsens redegørelse .....	5
2.1 Præsentation af Pressalit .....	5
2.2 Begrundelse for væsentlighed .....	6
2.3 Miljøpolitik og -mål .....	6
2.4 Miljøkrav til leverandører .....	7
2.5 Inddragelse af medarbejderne .....	7
2.6 Arbejdsmiljø .....	7
2.7 Forebyggelse af vilkårsoverskridelser .....	10
3. Oplysninger om miljøforhold .....	12
3.1 Miljøpræstationer for de seneste 5 år .....	12
3.2 Anvendt regnskabspraksis .....	13
3.3 Kommentarer til de væsentligste forhold i årets miljøpræstation .....	13
4. Bemærkninger til regnskabet .....	14

## 1. Basisoplysninger

<b>Navn:</b>	<b>Pressalit Group A/S</b> <b>Pressalitvej 1</b> <b>8680 Ry</b>
<b>CVR-nr.:</b> <b>P-nr.:</b>	84 36 45 17 10 03 21 12 64
<b>Ultimativt holdingselskab:</b>	Pressalit Holding A/S.
<b>Øvrige koncernforhold:</b>	Selvstændige virksomheder under Pressalit Group A/S: Pressalit, Pressalit Care, SaniScan. Desuden har Pressalit egne datterselskaber i England, Frankrig, Tyskland, Sverige og Norge og er repræsenteret på mere end 45 markeder. Dette grønne regnskab omfatter anlægsområdet beliggende Isagervej 30, 8680 Ry.
<b>Nøgletal 2009 for Pressalit Group A/S</b>	Antal medarbejdere: 382 Omsætning: 460,3 mio. kr. Eksportandel 80%
<b>Branche</b>	Plastindustrien
<b>Listepunkt</b>	D 207. Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintring af flourplast, pressestøbning eller fiberarmring af hærdeplast med et forbrug af plastmateriale på mere end 100 kg pr. dag.
<b>Hovedaktivitet</b>	Fremstilling af toiletsæder i ca. 80 forskellige modeller, hovedsagelig i hærdeplast, i ca. 60 farvevarianter med tilhørende hængsler og beslag i rustfrit stål. Sæderne fremstilles ved at råmaterialet presses i opvarmede værktøjer/forme under stort tryk og ved høj temperatur. Efter slibning, polering og montering af hængsler, som fremstilles i den tilhørende beslagsafdeling, er sæderne klar til emballering og forsendelse.
<b>Væsentlige biaktiviteter</b>	Fremstilling af handicaphjælpemidler til badeværelset (Pressalit Care produkter som f.eks. vægskinner, toiletstøtter, brusebadestole, håndgreb m.v.). Aluminium og plast er de gennemgående materialer. Vi benytter os primært af komponentleverancer fra underleverandører. Montage og efterfølgende emballering foregår på Pressalit.
<b>Tilsynsmyndighed</b>	Skanderborg Kommune
<b>Miljøgodkendelser</b>	Miljøgodkendelse for Isagervej 30, 6. juni 2000. Pr. 15. november 2007 er der ifm. produktionsudvidelse pålagt skærpede vilkår i pkt. 1.1.2 (B-værdier for formaldehyd) i miljøgodkendelsen. Spildevandstilladelse for Isagervej 30, 30. oktober 2000. Spildevand udledes til Skanderborg Kommunes Rensningsanlæg.

**Væsentligste ressource- og miljømæssige forhold:**

Pressalits væsentligste ressourcemæssige input omfatter forbrug af

- Råvarer (urea, metaller)
- Energi, vand
- Emballage (pap og plastfolie (PE))

De væsentligste miljømæssige output omfatter flg. udledninger:

- Til luft: Formaldehyd og støv fra sædeproduktionen, SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> og NO<sub>x</sub> i forbindelse med energiforbruget.
- Til offentligt kloaksystem: Spildevand fra eget spildevandsrensningsanlæg, sanitært spildevand og andet procesvand.
- Fast affald: Ureasplid, brugt pap- og plastemballage, metalaffald og spildevandsslam.

I produktionen anvendes stoffer i næsten alle faremærkningsklasser. Stofferne bortskaffes i henhold til interne procedurer via godkendte transportører og modtagere.

Det færdige toiletsæde består af urea (carbamid), cellulose og bundet formaldehyd i meget lav koncentration.

Dette grønne regnskab er tilgængeligt via hjemmesiden:

<http://www.pressalitgroup.com> hvor det kan findes under "Tal og Fakta"

## 2. Ledelsens redegørelse

### 2.1 Præsentation af Pressalit

Dansk Pressalit Industri A/S blev stiftet i 1954 i Ry. Siden starten er der sket en kraftig udvikling - fra en lille iværksættervirksomhed til en koncern med to selvstændige divisioner samlet under Pressalit Group A/S. De to divisioner forfølger egne mål, har egen ledelse og bearbejder egne udvalgte markeder, men deler dog et overordnet fælles værdigrundlag.

Produktsortimentet indeholder udover plastsæder også træsæder, som fremstilles hos underleverandører. Her er produktionsafdelingens opgave begrænset til montering af hængsler og buffere + emballering. Care produkterne fremstilles af enkeltkomponenter fra underleverandører. Montage og efterfølgende emballering foregår på fabrikken.

Tidligere miljøindsats i korte træk:

- 1991-1992 Udpeget som modelvirksomhed for effektiv energiudnyttelse af Industri-Energiudvalget i 1991 og indføring af energistyring i 1992. Energestyringen er siden blevet udbygget og ført ajour, så Pressalit i dag har automatisk dataopsamling til at sikre overvågning af energiforbruget.
- 1993 Kvalitetscertificering i henhold til ISO 9001 standarden.
- 1997 Miljøcertificering i henhold til ISO 14001 standarden. Miljøcertificeringen betyder i praksis, at vi løbende foretager forbedringer på miljøområdet, og miljø indgår som parameter i forbindelse med produktudvikling, produktion og affaldsbortskaffelse.
- 1998 Etablering af rensningsanlæg på Isagervej. Rensningsanlægget renser processpildevandet i beslagsafdelingen, før det ledes til Ry rensningsanlæg.  
Etablering af varmegenvinding på kompressoranlæg, så vi nu selv leverer varmen til opvarmning af alt brugsvand på plastfabrikken.
- 2002 Recertificering i henhold til ISO 9001:2000 standarden.
- 2004-2005 Optimering af vores energistyring hhv. –kontrol  
Optimering af vort generelle miljøberedskab bl.a. gennem revidering af vores beredskabsplan
- 2006 Ny opbevaringscontainer til farligt affald og olieaffald er indkøbt og taget i brug.  
Kvalitets- og miljøstyringssystemet er gennemgribende revideret og tilpasset organisationen.  
Alle aktiviteter vedr. energi og affald er samlet hos én person for derved at sikre et bedre overblik.
- 2007 Miljøtilsyn fra Skanderborg Kommune (Natur & Miljø) – Klassificeret som kategori 1 virksomhed.
- 2008 Optimering af rensningsanlæg for spildevand med henblik på at reducere slammængder og vandforbrug.
- 2009 Særligt fokus på reduktion af spild i plastproduktionen – til gavn for både miljø og konkurrenceevne

## 2.2 Begrundelse for væsentlighed

I Pressalit Group har vi en fast nedskrevet procedure for miljøvurdering af vore miljøforhold. Vurderingen tager bl.a. udgangspunkt i årlig mængde, potentiel effekt på mennesker og miljø, myndighedskrav (bl.a. vilkår i miljøgodkendelsen m.v.) og nuværende og potentielle politiske indsatsområder.

I Pressalit Group anser vi følgende miljøforhold (tabel 1) som værende væsentlige ud fra de afkrydsede områder.

Miljøforhold	Mængde	Effekt	Myndighedskrav	Nationalt eller internationalt indsatsområde
<b>Forbrug:</b>				
Urea	X		X	
Metal	X		X	
Energi	X	X	X	X
Vand			X	
Emballagepap	X			X
Emballagefolie	X			X
Kemikalier		X		X
<b>Affald og emissioner:</b>				
Formaldehyd og støv		X	X	
Spildevand		X	X	
Spildevandsslam		X	X	
Urea			X	
Metal			X	
Farligt affald		X	X	X
Plastfolie (PE)			X	X
Emballagepap	X		X	X

Tabel 1

## 2.3 Miljøpolitik og -mål

### Miljømålsætning:

- Det er Pressalit Group A/S' mål at leve i harmoni med vore omgivelser og naboer såvel som den natur, som vi er omgivet af i kraft af vor beliggenhed i det midtjyske søhøjland.
- Vi forpligter os til at gennemføre løbende forbedringer i relation til miljøforhold, ligesom vi forpligter os til at forebygge forurening.
- I balance med fastholdelse og styrkelse af virksomhedens konkurrenceevne vil vi nedbringe miljøpåvirkningerne fra vore processer og aktiviteter.
- Virksomheden forpligter sig til, som et minimum, at overholde alle lovgivningsmæssige krav på miljøområdet.

### Miljøpolitik:

- Miljø- og energihensyn inddrages i ledelsens beslutningsgrundlag, således at ingen væsentlige beslutninger gennemføres, før disse forhold er vurderet.
- Vi samarbejder aktivt med myndighederne om miljøspørgsmål.
- Gennem uddannelse og målbare miljømål motiveres medarbejderne til en høj miljøbevidsthed.
- Hvor det er teknisk og økonomisk forsvarligt, erstattes miljøfremmede stoffer med miljøneutrale.
- Ved udskiftning, modernisering og tilpasning af anlæg og udstyr tilstræbes det at reducere energiforbruget.
- Vi arbejder på at finde muligheder for intern og ekstern genanvendelse af rest- og affaldsprodukter fra produktionen.
- Udviklingen i energiforbruget følges og overvåges gennem registreringer og målinger.
- Vi vil udbygge samarbejdet med vore leverandører til at omfatte miljøspørgsmål i relation til proces og produkt, hvor dette er relevant.

- Virksomhedens miljøstyringsystem videreudvikles i overensstemmelse med aktuel udgave af DS/EN ISO 14001 og certificeres af et akkrediteret certificeringsorgan.

<b>Miljømål for 2009</b>	
<b>Mål</b>	<b>Status</b>
Materialespild fra grater må maksimalt udgøre 9,0 % i 2009.	< 6%
Kassation af produkter må maksimalt udgøre 9 % i 2009	< 7 %
Aluminiumsspild i Care må maksimalt udgøre 1,25 % i 2009.	0,82%.
Kemikalier generelt: Reduktion af antal forskellige kemikalier i Care/Skejby reduceres med 10% i 2009.	9%

## 2.4 Miljøkrav til leverandører

På Pressalit stiller vi mange forskelligartede krav til vore leverandører. Bl.a. prioriterer vi leverandører, der udviser en fornuftig miljømæssig adfærd.

## 2.5 Inddragelse af medarbejderne

På Pressalit har vi en lang tradition for at uddelegere ansvar, og medarbejderne inddrages i stor udstrækning i det daglige miljø- og arbejdsmiljøarbejde. Eksempelvis deltog medarbejderne i sin tid aktivt i opbygningen af vores miljøledelsessystem. Alle medarbejdere skal gennemgå vores interne miljø- og kvalitetstræning, en differentieret træning tilpasset den enkeltes opgaver i virksomheden. Generelt opfordres medarbejderne til at komme med alle former for forslag til miljø- og energiforbedringer.

Pressalits ledelse lægger generelt stor vægt på at informere internt om miljøarbejdet. Informationen sker over vores intranet, og der er bl.a. ophængt info-skærme i den store kantine på Isagervej og i forhallen i administrationsbygningen på Pressalitvej. Der udsendes løbende information om væsentlige miljøforhold herunder også status på besøg fra certificeringsmyndigheden Lloyd's Register. Desuden kopieres relevante avisudklip og pressemeddelelser som rundsendes og evt. ophænges på opslagstavler rundt omkring på virksomheden.

Ansvar for vedligeholdelse af miljøstyringsystemet ligger hos virksomhedens HRD- og policychef. Det daglige miljøarbejde, herunder implementering af virksomhedens miljøstyringsystem, varetages af forretningsområderne. De overordnede beslutninger på området træffes i kvalitets- og miljøledelsesgruppen (K/M gruppen), der består af direktør Dan K. Boyter, HRD- og policychefen samt ledelsesrepræsentanter for de to forretningsområder.

Ansvar for det daglige sikkerhedsarbejde ligger hos de afdelingsansvarlige. Sikkerhedsudvalget koordinerer sikkerhedsarbejdet og træffer de overordnede beslutninger vedr. arbejdsmiljøet og arbejdsmiljøarbejdet på de kvartalsvise møder.

## 2.6 Arbejdsmiljø

Gameplan 2009 indeholdt følgende emner:

### **Sygefravær nævnt i 2008**

Der er iværksat en række aktiviteter på området for at reducere sygefravær. Dette har hele året været direktionens fokus, og der har været fulgt kvartalsvis op på effekten af igangsatte tiltag for at reducere fraværet, som er reduceret gennem året.

Yderligere har der været gennemført en undersøgelse af, hvordan lederne håndterer længerevarende fravær. Det viste sig, at trivselssamtalerne i vid udstrækning bruges, og at der er god konsistens i den måde, hvorpå lederne i virksomheden håndterer sygemeldte, herunder tager kontakt til dem for at høre, hvordan de har det.

### **Arbejdsulykker**

På Pressalit registrerer vi alle arbejdsulykker, også dem der ikke medfører fravær - for om muligt at lære af disse og forebygge gentagelser og lignende ulykker.

I henhold til årets gameplan var målet at reducere antallet af ulykker med 50 %.

Antalsmæssigt lykkedes det ikke, da der i 2009 blev registreret 14 anmeldte ulykker mod 9 året før. Til gengæld medførte ulykkerne kun 69 sygefraværsdage mod 125 sygefraværsdage i 2008.

Sikkerhedsorganisationen har iværksat mange gode tiltag for at forebygge arbejdsulykker. I de fire afdelinger, som i 2008 havde ulykker, blev der iværksat registrering af nærværd ulykker. Der var opsat mål på antal registrerede nærværd ulykker specifikt for hver afdeling. Denne aktivitet var medvirkende til at skabe fokus på ulykker, når de blev behandlet på personale og tavlemøder.

Der er indført en ny ulykkesanalyse, som har medført, at der er sket aktiviteter/forbedringstiltag i 12 af 14 ulykkessager.

I Care-afdelingen i Ry blev udført en sikkerhedskulturanalyse. Dette var et pilotprojekt, som afdelingen høstede gode erfaringer med.

### **Fastholde APV og effektivisere sikkerhedsrunderinger**

APV'erne opdateres fortsat med jævne mellemrum af de enkelte sikkerhedsgrupper, og kun væsentlige forhold løftes op i sikkerhedsudvalget. Derved har sikkerhedsudvalget kunnet prioritere det strategiske arbejde med at udvikle og forbedre arbejdsmiljøarbejdet på Pressalit.

Ved afslutningen af 2009 afholdt sikkerhedsorganisationen et temamøde for at fastholde de gode erfaringer fra sidste APV runde i 2007 og drøfte udviklingsmuligheder for næste APV, som gennemføres i 1. Kvartal i 2010.

Sikkerhedsgrupperne har i 2009 gennemført en arbejdsmiljørundering, hvor grupperne har været i andre afdelinger og vurderet arbejdsmiljøet. I 4 af afdelingerne (dem, hvor der var arbejdsulykker i 2008) har den lokale sikkerhedsgruppe desuden lavet 2 ekstraordinære runderinger i egen afdeling med fokus på risici.

### **Sikkerhedsorganisationen involveres ved alle relevante indkøb og indretninger**

I det daglige forsøger vi fortsat i stor udstrækning at optimere arbejdsmiljøet overalt i virksomheden. Arbejdsprocesser, der medfører uhensigtsmæssige arbejdsbelastninger, automatiseres løbende. Sikkerhedsgrupperne bekræftede endnu engang på et af årsmøderne, at de oplever, at de involveres i indretninger og indkøb, så tingene gøres rigtigt første gang, men der vil fortsat fokuseres på dette.

I 2009 blev "5S" implementeret som en del af en overordnet LEAN-indsats i produktionen. Dette tiltag har medvirket til yderligere optimering af indretning og løftet niveauet for orden og ryddelighed.

## *Derudover blev der arbejdet med:*

### **Kommunikation**

I 2009 har sikkerhedsorganisationen fastholdt fokus på optimering af kommunikationen, da den er helt central for et godt sikkerhedsarbejde. De 2 sikkerhedsrepræsentanter i sikkerhedsudvalget har fastholdt den centrale rolle i opsamling af oplysninger forud for sikkerhedsudvalgsmøder. Der afholdes efterfølgende møde for alle sikkerhedsrepræsentanter, hvor væsentlige informationer formidles. Sikkerhedsrepræsentanterne har så til opgave at lave en effektiv formidling i de lokale områder. Her anvendes overvejende tavlemøder. Sikkerhedsrepræsentanterne gør et stadigt mere opsøgende og aktivt stykke arbejde, som er vigtigt for at fastholde synligheden i sikkerhedsarbejdet og kommunikationen med medarbejderne i hverdagen.

### **Screening af Arbejdstilsynet**

Pressalit fik i 2008 en grøn smiley.

Arbejdstilsynet har i 2009 fulgt op med kontrolbesøg på Pressalit med tilfredsstillende Respons



### **Samarbejde med arbejdsmiljørådgiver**

Sikkerhedsorganisationen på Pressalit har i samarbejde med CRECEA A/S gennemført følgende opgaver i 2009:

- CRECEA A/S fungerer som sparringspartner, koordinator og rådgiver for sikkerhedsorganisationen.
- Kontinuerlig opdatering af kemidatabasesystem
- Vurdering af forbedringstiltag ifm. ensidigt gentaget arbejde i Beslagsafdelingen
- Opfølgning på støjreduktion ved montagearbejdspladser
- Opfølgning på Atex-dokumentation ved aluminiumssav
- Udarbejdelse af Reach-dokumentation
- Indretning af ventilation i sliberi
- Influenzavaccinationer
- Udarbejdelse af grønt regnskab

## *Arbejdsmiljøindsatsområder i 2010*

### **Fortsat fokus på sygefravær**

Sikkerhedsorganisationen vil fortsat have fokus på sygefravær. Målet er, at det samlede fravær skal ned på 3 %.

I forbindelse med revision af seniorpolitik og skifteholdspolitik vil erfaringer fra andre danske virksomheder blive medinddraget med det mål at sikre høj trivsel.

Der vil blive tilbudt natundersøgelser i efteråret 2010 til alle skifteholdsansatte med over 200 timers natarbejde.

### **Ulykkesforebyggelse**

Målet er at reducere antallet af anmeldelsespligtige ulykker, så man maksimalt ligger på branchens niveau, hvilket vil sige maksimalt 7 ulykker.

I 2010 skal alle nærved-ulykker indberettes og behandles i alle afdelinger. Der er opsat måltal specifikt for hver afdeling

### **Kompetence udvikling af sikkerhedsorganisationen**

Intentionerne i den kommende lovgivning, som forventes indført i afslutningen af 2010 passer fint med Pressalits holdning om at udvikle og styrke sikkerhedsorganisationen. På baggrund af møder vil vi afdække behov for udvikling af nye kompetencer som kan styrke medlemmernes daglige arbejdsmiljøarbejde.

### **Fastholde APV og sikkerhedsrunderinger**

Der planlægges i 2010, at sikkerhedsgrupperne runderer områderne på kryds én gang, Afdelinger, som havde ulykker i 2009, runderer selv 2 gange med fokus på risici. I første kvartal 2010 gennemføres APV.

## Fortsat fokus på at gøre tingene rigtigt første gang

Sikkerhedsorganisationen skal fortsat holdes inddraget ved nyindretning og indkøb

## 2.7 Forebyggelse af vilkårsoverskridelser

Vi anvender følgende tre indikatorer til at vurdere vores overholdelse af miljølovgivningen:

1. Vilkårsoverskridelser i forbindelse med miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen
2. Utilsigtede udslip
3. Naboklager

### 2.7.1 Vilkårsoverskridelser

#### Spildevand

For at overvåge, at vi ikke overskrider de gældende grænseværdier, udtager vi 4 prøver regelmæssigt fordelt over året. Som følge af usikkerhed om resultaterne skiftede Pressalit i 2005 leverandør på spildevandsanalyserne.

Målepunkt	Enhed	Målte værdier	Målte værdier	Målte værdier	Grænseværdier	
		2007 (Middelværdi)	2008 (Middelværdi)	2009 (Middelværdi)	Nedre	Øvre
Volumen	m <sup>3</sup> /døgn	3,7	3,6	3,7		
pH	-	8,6	8,7	8,8	6,5	20
Temperatur	Grader celsius	25,5	24	30		9
Suspenderet stof	mg/l	53	32	20		45
Bundfald	MI/l	0,2	<1	<1		300
Nitrifikationshæmn.	%	13,8	21	20*		50
Krom	µg/l	60	26	11		25/50
Nikkel	µg/l	110	41	19		300
Kobber	µg/l	40	16	5		250
Organisk olie	mg/l	8,0	2	1		500

Tabel 3

**Kommentarer til målte værdier 2009:** De målte gennemsnitsværdier for 2009 lå, med en enkelt undtagelse, under eller inden for gældende udlederkrav. \*I én af de 4 prøver har der været en overskridelse af kravet til nitrifikationshæmning, idet der er målt en hæmningsgrad på 99 % svarende til en gennemsnitlig hæmningsgrad på 41 %. En enkelt hæmningsanalyse har derudover ligget på grænsen (26 %). Der er derfor efterfølgende udtaget en ekstra spildevandsprøve til analyse og erstatning af den høje værdi. Resultatet herfra viser, at kravet til den gennemsnitlige hæmning med det nye tal herefter er opfyldt. Overskridelsen er ikke indregnet i den angivne middelværdi. Der har løbende været dialog med Skanderborg Kommune om prøveresultaterne.

For at sikre, at spildevandsanlægget fungerer hensigtsmæssigt, er der truffet aftale med eksternt firma om en månedlig kalibrering af pH-måleudstyret, ligesom Pressalit selv én gang månedligt kalibrerer udstyret.

#### Luftemission

Der sker luftemission af formaldehyd, støv, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> og SO<sub>2</sub> som følge af Pressalits aktiviteter. Der er fastsat vilkår for dette i vores miljøgodkendelse. Der er ikke krav om, at der skal foretages løbende kontrolmålinger, med mindre myndighederne ønsker det.

#### Formaldehyd

Den seneste måling af formaldehyd til luften blev foretaget i 2007. Emissions- og immissionskoncentrationerne lå begge under den fastsatte grænseværdi. (tabel 4)

Formaldehyd	Måling	Grænseværdi*
Emissionskoncentration	1,5 mg/Nm <sup>3</sup>	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Immissionskoncentration	0,001 mg/m <sup>3</sup>	0,01 mg/m <sup>3</sup>

Tabel 4 (\*Nye grænseværdier er gældende fra 01.01.2008 baseret på kommunens godkendelse ifm. produktionsudvidelse. Disse nye grænseværdier overholdes allerede i 2007).

### Støv

Den seneste måling af støv blev foretaget i 2007. Her lå den målte faststofkoncentration på 0,53 mg/Nm<sup>3</sup> for partikler < 10µm. Da emissionen af støv ligger væsentligt under emissionen af formaldehyd, og grænseværdien for immissionen af støv er større end tilfældet for formaldehyd, udleder virksomheden således langt mindre støv end tilladt i miljøgodkendelsen.

### CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> og SO<sub>2</sub>

Pressalit ønsker at nedsætte udledningen af disse gasser - specielt CO<sub>2</sub>, derfor er det helt i Pressalits ånd at størstedelen af vores varmforsyning kommer fra Ry Varmeværk, hvor varmen næsten udelukkende produceres ud fra solenergi og træpiller og derfor kan betragtes som relativt CO<sub>2</sub>-neutral.

### Støj

Der er ikke indkommet klager over støj i 2009. Der har i 2008 været en enkelt klage over ekstern støj fra Pressalt. Klagen vedrører et tilfælde, hvor plastfabrikkens pappresser er blevet anvendt uden for det tilladte tidsrum fra kl. 8-16. Det er efterfølgende blevet indskærpet over for medarbejderne, at presseren kun må anvendes i ovennævnte tidsrum.

Der er derudover ikke foretaget fornyede målinger af støjbelastningen siden juni 2000.

I forbindelse med etablering af weekenddrift på plastfabrikken i februar 2002 vurderede daværende tilsynsmyndighed (Miljøcenter Horsens I/S for tidligere Ry Kommune), at produktionsudvidelsen ville ligge inden for rammerne af den eksisterende miljøgodkendelse. Denne vurdering beroede bl.a. på, at der kun vil forekomme privat kørsel i forbindelse med vagtskifte, altså ingen truck- eller lastbilkørsel. Der blev ikke udført yderligere målinger.

#### 2.7.2 Utilsigtede udslip

Utilsigtede udslip defineres som udledning og lækage af flydende affald, olie og kemikalier eller urensset spildevand til miljøet uden for fabrikken. Hvis der konstateres et større udslip, der indebærer risiko for tilledning til offentlig kloak, iværksættes opsamling eller neutralisering, hvor det er muligt, og myndighederne underrettes. Udslipsområdet inspiceres efterfølgende for at konstatere eventuelle miljøskader, som kræver yderligere foranstaltninger. Vi havde ingen utilsigtede udslip i 2009.

#### 2.7.3 Naboklager

Vi værdsætter et godt forhold til vores naboer. Der har været en enkelt støjklage fra en nabo i 2008 (jf. pkt. 2.7.1), og klagen er blevet taget til efterretning, sådan at det gode naboskab kan opretholdes. Der har ingen klager været i 2009.

### 2.8 Resumé af egenkontrol:

Pressalits egenkontrol i løbet af 2009 viser, at Pressalit overholder gældende krav og vilkår i de eksisterende miljøgodkendelser og spildevandstilladelser.

### 2.9 Tilsynsbesøg

Miljøtilsyn fra Skanderborg Kommune (Natur & Miljø) – Klassificeret som kategori 1 virksomhed.

### 2.10 Miljøgodkendelse

Den nuværende miljøgodkendelse er udløbet i 2008, men da Pressalit Group endnu ikke har fået en henvendelse fra miljømyndighederne vedr. revision af den eksisterende godkendelse, gælder krav og vilkår i den nuværende fortsat.

### 3. Oplysninger om miljøforhold

#### 3.1 Miljøpræstationer for de seneste 5 år

Input	Enhed	2005	2006	2007	2008	2009
<b>Råvarer</b> indekseret						
Urea (pr. brugbart emne) (index-startår: 1999)	-	97	97	103	101	95
Rustfrit stål (pr. poset beslag) (index-startår, 2003)	-	95	91	81	81	75
Aluminium	[ton]	218	193	202	178	160
Rustfrit stål (Care)	[ton]	74	82	65	51	51
Plastfolie (emballage)	[ton]	26	29	24	23	18
Pap (emballage)	[ton]	760	741	700	680	541
Pap (emballage) pr. sæde <sup>2)</sup>	[kg]	0,23	0,23	0,23	0,22	0,23
<b>Energi</b>						
El <sup>3)</sup>	[MWh]	4.593	4711	4986	4920	4022
Elforbrug pr. emne <sup>2)</sup>	[kWh]	1,42	1,46	1,63	1,62	1,72
Vand	[m <sup>3</sup> ]	4.451	4423	4048	3729	3122
Fjernvarme	[MWh]	1.269	1367	1337	1488	3888
<b>Output</b>						
<b>Fast affald</b>						
Forbrændingsegnet <sup>1)</sup> Isagervej	[ton]	646	713	763	773	558
Affald til forbrænd. per sæde	[kg]	0,20	0,22	0,25	0,25	0,24
Urea til genanvend. <sup>3)</sup> indekseret	-	88	86	83	89	68
Rustfrit stål til genanvendelse	[ton]	92	85	80	60	62
Aluminium til genanvendelse	[ton]	3	1	2	2	1
Papir til genanvendelse	[ton]	1	2	2	3	6
Pap til genanvendelse	[ton]	54	76	61	57	46
Slam til destruktion	[ton]	15	15	15	10	12
Faremærket affald	[ton]	1,17	1,93	0,86	0,30	0,45
Olieemulsioner	[m <sup>3</sup> ]	5	7	36	5	2
<b>Spildevand</b>						
Sanitærvand	[m <sup>3</sup> ]	2.695	2.839	2629	2680	2260
Procesvand	[m <sup>3</sup> ]	1.756	1.584	1419	1049	862
<b>Luftemission fra elforbrug<sup>4)</sup></b>						
CO <sub>2</sub>	[ton]	2.200	2.261	2218	2209	1903
SO <sub>2</sub>	[ton]	0,41	0,42	0,65	0,44	0,36
NO <sub>x</sub>	[ton]	4,50	4,62	3,49	2,31	2,01

Tabel 5

<sup>1)</sup> Blandet brændbart, oprydninger og ureaaffald til forbrænding

<sup>2)</sup> Inkl. forbrug lagerhal, Bakkelyvej i Ry

<sup>3)</sup> Total mængde solgt til genanvendelse

<sup>4)</sup> Kilde: Eltra (landsdækkende tal)

## 3.2 Anvendt regnskabspraksis

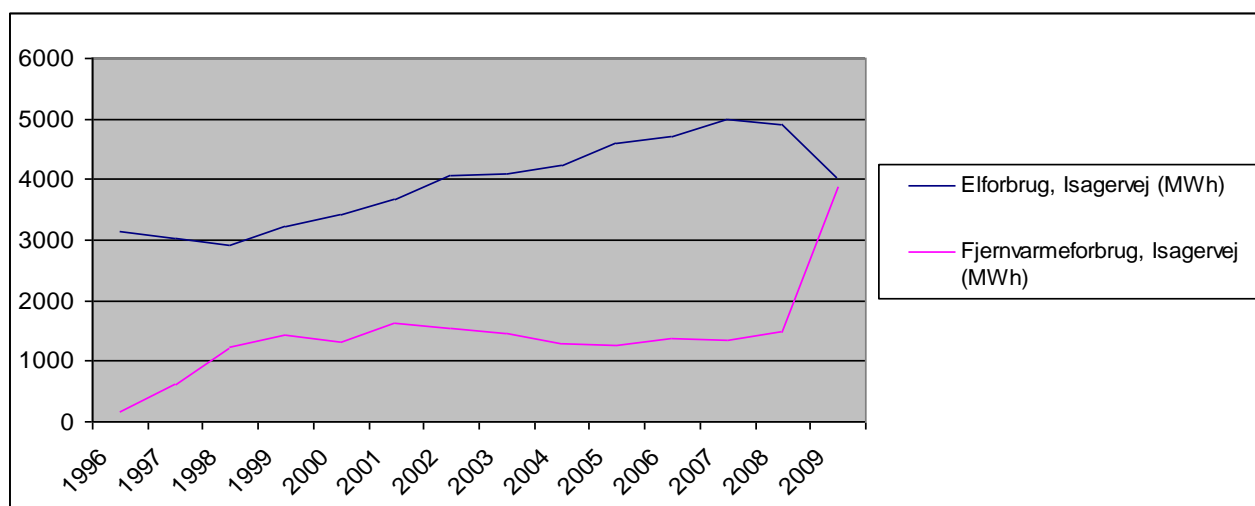
Alle mængdeangivelser er baseret på faktiske tal.

- Energi- og vandforbrug: Registreres automatisk via vores elektroniske dataregistreringssystem og via eksterne registreringer fra leverandørerne (varme-, el- og vandværk). Tallene sammenholdes efterfølgende.
- Spildevand: Procesvand registreres og måles via internt vandur. Sanitærvand er beregnet som den resterende del af vandforbruget.
- Råvarer og emballage: Registreres i vores almindelige produktions- og lagerstyringssystem bl.a. ved hjælp af styklister. Råvarer input er indekseret.
- Affald: Afhængigt af affaldets art er registreringerne baseret på eksterne vejninger ved modtageren. Disse sammenholdes med vore egne beregnede eller anslåede mængder.
- Ureaaffald: Beregnede og målte værdier sammenholdes. De målte værdier (faktiske tal) anvendes som regnskabsgrundlag. I dette regnskab er tallene indekserede<sup>1</sup>. Ureaaffald er bortskaffet via Århus Kommunale Værker.
- SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> og NO<sub>x</sub> (i forbindelse med elforbruget): Det målte elforbrug er omregnet med nøgletal fra Energistyrelsens Energistatistik 2008 ([www.energinet.dk](http://www.energinet.dk)).

## 3.3 Kommentarer til de væsentligste forhold i årets miljøpræstation

### 3.3.1. Elforbrug

Energiforbruget pr. produceret emne er steget i 2009



Tabel 6

### 3.3.2 Generelt om ændringer i oplyste input/output

Med få undtagelser er der sket et fald i både indkøbte råvarer og output. De konstaterede ændringer hænger sammen med faldet i producerede enheder.

Undtagelsen er den store stigning i fjernvarmeforbrug som bl.a. skyldes bortfald af weekend-drift og produktionsnedgang i hverdagene, hvor genvinding af varme fra produktionen tidligere blev brugt til opvarmning af bygninger.

### 3.3.3 Faremærket affald

Mængden af faremærket affald er steget i 2009. Variationen i denne affaldsfraktion skyldes som regel enkeltstående hændelser som oprydning og større udskiftninger/vedligehold i anlæg og produktion samt afleveringstidspunkter for eksisterende oplag.

<sup>1</sup> Pressalit har i skrivelse fra Teknisk Forvaltning, Ry Kommune, dec. 2002, fået accept af indexering af ureaaffald i det grønne regnskab.

#### 4. Bemærkninger til regnskabet

Det grønne regnskab følger "Vejledning om grønne regnskaber – virksomheder og myndigheder", dvs. vi har valgt at følge vejledningens kronologi. Hermed ønsker vi at forbedre overblikket over og tilgængeligheden af vore miljøoplysninger.

Vi er dog opmærksomme på, at der er kommet nye betingelser for udarbejdelsen af grønne regnskaber, som bl.a. betyder, at Pressalit Group fra 2009 ikke længere er omfattet af pligten til at indsende et grønt regnskab (bilag 2-virksomhed). Under hensyn til det sene tidspunkt for udsendelsen af den nye bekendtgørelse om grønne regnskaber har vi dog valgt at udarbejde regnskabet for 2009.

Vi ønsker desuden som de foregående år at beskytte oplysninger vedr. virksomhedens væsentligste råvaremængder (urearåvarer, ureaspild og rustfrit stål), idet vi anser disse oplysninger som konkurrencefølsomme. Relevante tal er derfor indekserede, så den direkte sammenhæng mellem råvarekøb og råvarespild ikke fremgår åbenlyst.

Rigtigheden af vore miljøregistreringer kontrolleres løbende i forbindelse med interne revisioner af virksomhedens miljø- og kvalitetsledelsessystem, og i forbindelse med eksterne revisioner udført af certificeringsbureauet Lloyd´s Register.

Ry, den 9. april 2009



Dan K. Boyter  
Ordførende direktør



Mette Dyhl  
Senior HRD- & Policychef